

So entstehen aus Randabschnitten massive Holzdecken mit profilierter Untersicht.

Die Profil-Holz-Elemente aus der Kategorie Brettstapelelemente werden mit einer eigens dafür entwickelten Anlage, der sogenannten PHE-Fertigungslinie, in Sägewerken, Zimmereibetrieben oder anderen Holzbearbeitungsbetrieben hergestellt. Als Basismaterial werden sägeraue und getrocknete ① Seitenwarebretter, die breitensortiert und der Schnittklasse S7 oder besser entsprechen, verwendet. Mit einer in die PHE-Fertigungslinie integrierten ② Keilzinkstation werden die getrockneten Seitenwarebretter zu einem ③ Endlosstrang verbunden. Um eine gleichmäßige Untersicht zu schaffen, wird der Endlosstrang einseitig mit einem Profil versehen. Anschließend wird dieses "endlose" Brett auf die gewünschte ④ Elementlänge gekürzt. Die einzelnen Brettlagen werden Lage für Lage übereinander gestapelt, verpresst und mit ⑤ Aluminium-Rillenstiften miteinander verbunden. Die massiven Elemente können in 7,5 cm bis 25 cm Dicke und lagenabhängig bis zu 1,20 m Breite mit beliebigen Längen zwischen 4 m und 12 m hergestellt werden. Zudem lassen sich zeitgleich 2 Bauteile in verschiedenen Größen und Längen fertigen. Je nach Dicke können die hochfesten Elemente sehr große Spannweiten überbrücken und bilden durch die unterseitig eingefrästen Profile eine hervorragende Raumakustik. Zusätzliche Bearbeitungen wie Deckendurchbrüche, Aussparungen und Bohrungen können mit Abbundanlagen, Portalbearbeitungszentren oder über den Handabbund erfolgen. Profil-Holz-Elemente werden als massive Deckenelemente, Wandelemente oder Dachelemente verwendet. Zudem ergänzen sie das System der Massiv-Holz-Mauer® um die Dach- und Deckenelemente.

Mehr Informationen erhalten Sie unter: Web: www.massivholzmauer.de E-Mail: info@massivholzmauer.de



Massiv-Holz-Mauer Entwicklungs GmbH
Auf der Geigerhalde 41
87549 Pfronten-Weißbach
T: 08332/923319
F: 08332/923311

