

# Massivholzmauer

## Holzbauer punkten mit neuem Geschäftsfeld

Holzkurier-Eigenbericht aus Legau/DE



**Maschinenkonzept auf Wand-System abgestimmt.** Zur Herstellung des MHM-Systems hat Hundegger die erste automatisierte Fertigungsanlage auf den Markt gebracht.

Die Produktionsanlage besteht aus einer Nut- und Falzfräse, einem Wandmaster und Portalbearbeitungszentrum PBA. Mit der Nut- und Falzfräse werden

nungen zugeschnitten. Nuten und Aussparungen für Heizungs-, Sanitär- und Elektroinstallationen werden, so bekannt, bereits in der Vorfertigung berücksichtigt.

Eine komplette MHM Fertigungslinie benötigt bis zu 40 mal 10 m Platz und kann im Einschichtbetrieb bis zu 6000 m<sup>2</sup>/J Wandelemente produzieren. Durch den hohen Automatisie-

