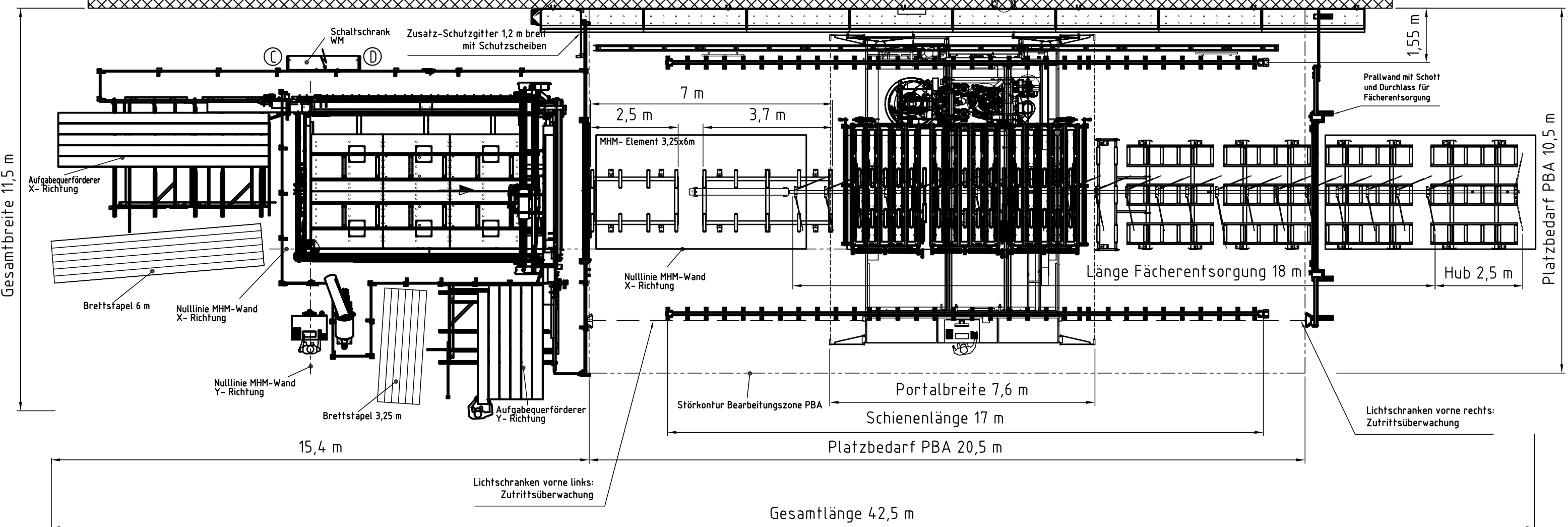


Wandmaster WM mit AQF

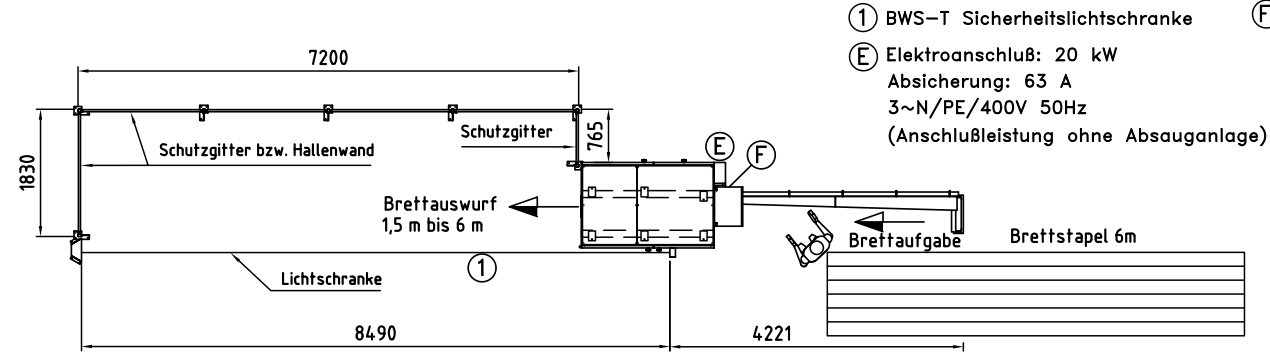
Portalbearbeitungszentrum PBA

An dieser Zeichnung beanspruchen wir Eigentum und Urheberrechte. Sie ist geheim zu halten und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden!

- Elektroanschluß: ca. 5 kW
- Ⓒ Absicherung: 16 A
3~N/PE/400V 50 Hz
- Ⓓ Druckluftanschluß 1"
min. 1500 l/min mit 10 bar
- Leistungsaufnahme: ca. 55 kW (Wirkleistung)
- Ⓐ Absicherung: 100 A
3~N/PE/400V 50Hz
- Ⓑ Druckluftanschluß 1/2"
min. 400l/min mit 10 bar
- Anschluß Lippenrohr Ø4.00 mm
V=12000 m³/Std. - dp = 2000 Pa



Nut- und Falzautomat NFA



- Ⓛ BWS-T Sicherheitslichtschranke
- ⓔ Elektroanschluß: 20 kW
Absicherung: 63 A
3~N/PE/400V 50Hz
(Anschlußleistung ohne Absauganlage)
- ⓕ Anschluß für Absaugschlauch Ø200
Absaugleistung ca. 3000 cbm/h
Strömungsgeschwindigkeit im Rohrnetz ca. 30 m/s.

⊙ = Bezugspunkt

Ausführung der Fundamente:	
① Bereich Wandmaster / NFA: - mit Hallenboden eben - durchgehende Bewehrung - Qualität B 25, min. 15 cm dick - Niveau ±1 cm	② Bereich PBA-Schienen: - mit Hallenboden eben - durchgehende Bewehrung - Punktlast F=60 kN (max.) - Niveau ±1 cm
③ Bereich PBA-Bearbeitungstische: - mit Hallenboden eben - durchgehende Bewehrung - Punktlast F = 10 kN (max.) - Niveau ±1 cm	④ Bereich Rollengänge / Finish-Station: - mit Hallenboden eben - geschlossene Oberfläche - dübelbarer Untergrund - Niveau ±1 cm

<p>Tel. 08332/9233-10 Fax. 08332/9233-11</p>		Maßstab 1:100	
		Werkstoff Aufrissplan	
		Layout MHH-Linie mit Finish-Station	
Datum	Name	Artikelnummer	Index
Bearbeitet 26.01.2011	Gaissmaier	MHH-00-00-0002	200
			Revision 05